



Průmyslová keramika, spol. s r.o.
Spešovská 627
CZ 679 02 Rájec-Jestřebí
(++420-516 432 197
++420-516 432 251
Fax ++420-516 432 273
e-mail: prumker@prumker.cz
www.prumker.cz

NÁVOD NA ZPRACOVÁNÍ ŽÁROVZDORNÝCH TMELŮ DODÁVANÝCH V PASTOVITÉM STAVU

Pracovní návod pro lepení a zdění hutných a izolačních pálených žárovzdorných materiálů

- q Povrch materiálů musí být čistý, zbaven prachu.
- q Tmel je nutno před použitím důkladně promíchat.
- q Bezprostředně před prací se pro lepení pórovitých materiálů doporučuje slepované plochy natřít tenkou vrstvou tmelu, případně směsí tmelu a vody v poměru 1:1 a v případě nutnosti tuto vrstvu následně odstranit.
- q Samotné lepení se řídí konkrétními požadavky pro zdění jednotlivých agregátů.

Pracovní návod pro nalepování vláknitých žárovzdorných materiálů

- q Povrch slepovaných materiálů musí být zbaven prachu, odprýskané vrstvy oškrábány, větší nerovnosti vyrovnány a glazované plochy zdrsňeny.
- q Tmel je nutno před použitím důkladně promíchat.
- q Bezprostředně před nalepováním je nutné slepované plochy natřít směsí tmelu a vody v poměru 1:1
- q Na nalepovaný díl se nanese cca 1/3 tmelu nutného pro spoj, dobře se vypracuje, aby povrch byl dokonale smočen a nakonec se nanese zbylé množství tmelu.
- q Modul se ihned přiloží na vyzdivku, rovnoměrně se přitlačí a cca 15s jemně přidrží v pozici. Potom se přejde k přípravě dalšího modulu.

Při přerušení práce s tmelem je nutné obal ihned uzavřít neprodyšnými uzávěry. Při delším skladování otevřeného nespotřebovaného balení se doporučuje tmel přelit tenkou vrstvičkou vody, případně tmel přemístit do menšího obalu.

Pracovní nástroje po skončení práce mýt vodou.