

# PŘÍSPĚVEK K TORKRETOVÁNÍ ZTEKUCENÝCH A CHEMICKY VÁZANÝCH ŽÁROBETONŮ

Milan HENEK, Michal HENEK

*Průmyslová keramika, spol. s r.o., Rájec-Jestřebí, e-mail: prumker@prumker.cz*

Pavel VAJDA, Jiří VAJDA

*RAMIRA PRAHA-ZÁPAD, Třebotov, e-mail: Pavel.Vajda@seznam.cz*

Vojtěch KAVAN

*DITHERM a.s. Praha, e-mail: kavanv@ditherm.cz*

## **Abstrakt**

Torkretování běžných hutných i izolačních žárobetonů je zcela běžná a svým provedením technologicky bezproblémová záležitost. Jinak je tomu u tzv. ztekucených a chemicky vázaných žárobetonů nanášených stříkáním. Proces mísení suché žárobetonové směsi s vodou u ztekucených žárobetonů je řádově minutová záležitost, než vznikne homogenní směs schopná instalace (litím, vibrací apod.). Právě toto „zdlouhavé“ ztekucení omezuje instalaci těchto žárobetonů metodou suché (polosuché) torkretace. V přednášce jsou popsány některé cesty k umožnění stříkání těchto žárobetonů. V průběhu posledních let bylo provedeno množství zkoušek s torkretováním ztekucených žárobetonů. Jsou uvedeny jejich výsledky a porovnání fyzikálně mechanických vlastností žárobetonů zhotovených torkretováním, a jednak vibrací. V případě stříkání chemicky vázaných žárobetonů zde nastupují navíc komplikace s dávkováním tekutého chemického pojiva, mnohdy velmi agresivního.